

УТВЕРЖДЕНО

Решение Ученого совета  
протокол № 8 от 16.04.2019  
Директор УрСЭИ (филиал)  
ОУП ВО «АТиСО»

И.Ю. Нестеренко  
МП



**Учебный план**  
курсов повышения квалификации  
по программе «**Экономика предприятий**»

**Категория слушателей:** лица, имеющие среднее специальное образование и (или) высшее образование.

**Срок освоения программы:** 72 часа, из них 14 ч. – лекции, 38 ч. – практические занятия, 20 ч. – самостоятельная работа.

**Форма обучения:** заочная с использованием дистанционных технологий.

**Продолжительность обучения:** 10 дней.

№ п/п	Наименование раздела, темы	Компетенции	Общая трудоемкость, час.	По учебному плану дистанционные занятия, ч.		Самост. работа, час.	Формы аттестации
				Лекции, час.	Практич. занятия, ч.		
<b>Раздел 1. Базовые категории конкретной экономики</b>							
1	Конкретная экономика: категории и показатели	ОПК-2,3, ПК-1,2,3, 11	8	2	4	2	Индивидуальное учебное задание
2	Ресурсный потенциал предприятия	ОПК-2,3, ПК-1,2,3, 11	10	2	6	2	
3	Производственная деятельность предприятия	ОПК-2,3, ПК-1,2,3, 11	8	2	4	2	
4	Хозяйственная деятельность предприятия: текущие затраты и себестоимость продукции	ОПК-2,3, ПК-1,2,3, 11	12	2	6	4	
5	Хозяйственная деятельность предприятия: финансовые результаты (доходы и прибыль)	ОПК-2,3, ПК-1,2,3, 11	12	2	6	4	
<b>Раздел 2. Эффективность деятельности предприятия</b>							
6	Эффективность работы предприятия	ОПК-2,3, ПК-1,2,3, 11	14	2	8	4	Индивидуальное учебное задание
7	Коммерческий расчет предприятия	ОПК-2,3, ПК-1,2,3, 11	8	2	4	2	
	Зачет						Итоговое тестирование
	<b>ИТОГО:</b>		<b>72</b>	<b>14</b>	<b>38</b>	<b>20</b>	